

15700: LIQUID

15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140

Описание:

HEMPEL'S GALVOSIL 15700 – двухкомпонентное неорганическое самоотверждающееся цинк-силикатное покрытие на основе растворителя с отличным сопротивлением к погодным и абразивным воздействиям. Имеет отличную химическую стойкость в интервале pH 6-9. Обеспечивает катодную защиту от локальных механических повреждений.

Рекомендовано применять:

Цинк-металлический пигмент Hempel's Zinc metal pigment 97170 полностью соответствует ISO 3549 и ASTM D520 type I. Входит в состав HEMPEL'S GALVOSIL 15700 оттенка 19840. Кроме того, Hempel's Zinc metal pigment 97140 отвечает требованиям ASTM D520 type II. Данный пигмент входит в состав HEMPEL'S GALVOSIL 15700 оттенка 1984Z.

Как высококачественная грунтовка общего назначения, предотвращающая коррозию. Как однослойное самостоятельное покрытие для долговременной защиты стали, подвергающейся воздействию умеренной и высоко коррозионной среды и абразивному износу средней и высокой интенсивности. Как покрытие для цистерн в соответствии с РУКОВОДСТВОМ ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ. Соответствует SSPC-Paint 20, тип 1, уровень 1 и ISO 12944-5.

Температура эксплуатации:

Устойчив к постоянному (не циклическому) воздействию температур, а также к эпизодическим кратковременным нагреваниям (пиковые температуры) до максимальной: 500°C/932°F. Стойкость к циклическим температурам в сухой среде до 400°C/752°F. Дополнительная информация - см. ПРИМЕЧАНИЯ далее.

Сертификация/Одобрения:

Отвечает требованиям изложенных в ASTM A-490 Класс "B" по коэффициенту скольжения и сопротивлению ползучести. Протестировано в соответствии с параграфом 175.300 свода Федеральных нормативных актов США Раздел 21 – Жидкие пищевые продукты. За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL.

Наличие:

Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 19840 / Серый металллик
Внешний вид: Матовый
Сухой остаток, об.%: 64 ± 1
Теоретический расход: 12.8 м²/л [513.3 sq.ft./US gallon] - 50 мкм/2 мил
Точка воспламенения: 14 °C [57.2 °F]
Удельный вес: 2.7 кг/л [22.2 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности: 0.5 час. 20°C/68°F (60-75% Отн. влаж.)
Полностью сухая: 45 мин. 20°C/68°F
Полное отверждение: 16 час. 20°C/68°F и минимум 65% Отн. влаж. (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)

Содержание летучих органических веществ
Срок хранения:

434 г/л [3.6 фунт/US галлон]
6 мес. , 25°C/77°F для LIQUID и 3 года для HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT (хранящегося в закрытой емкости) со времени производства. Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности сокращается при температуре хранения выше: 25°C/77°F. Не хранить выше температуры: 40°C/105°F. Срок хранения превышен, если жидкость загустела или если перед нанесением смешанный продукт приобретает желеобразную консистенцию.

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:

15700
LIQUID
15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT
97170/97140

Пропорции смешивания:

3.1 : 6.9 по весу

Метод нанесения:

БВР / Воздушное распыление / Кисть (подкрашивание)

Разбавитель (макс. по объему):

[08700 и/или 0870M (30%) См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ]/ 08700 (50%) / 08700 (10%)

Жизнеспособность:

4 час. 20°C/68°F

Сопловое отверстие:

0.019 - 0.023 "

Давление на сопле:

100 бар [1450 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)

Очистка инструмента:

HEMPEL'S THINNER 08700

Толщина пленки, сухой:

50 мкм [2 мил] См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Толщина пленки, мокрой:

75 мкм [3 мил]

Интервал перекрытия, мин.:

В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка с применением острого абразивного материала со степенью обработки поверхности минимум до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10, Keane-Tator Comparator, мин. 3.0 G/S или ISO Comparator rough Medium (G). Если новая сталь будет подвергаться воздействию промышленной среды не более чем средней степени агрессивности, а также, если нет каких-либо особых требований к сроку службы, степень подготовки поверхности SSPC-SP6 может считаться достаточной. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ и соответствующая ОКРАСОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ для грузовых цистерн.
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	В ходе нанесения поверхность должна быть абсолютно сухой и чистой. Для предотвращения образования конденсата температура поверхности должна быть выше точки росы. При температурах от 0°C/32°F до 40°C/105°F отверждение должно протекать в условиях относительной влажности минимум 50%. Отверждение при более низких температурах и влажности будет затруднено. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В качестве покрытия для резервуаров: Нет, т. е. никакие другие краски не допускаются в сочетании с данным продуктом. В противном случае согласно спецификации.
Примечания	
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Температура эксплуатации во влажной среде , пресная вода: макс 60°C/140°F Эксплуатационные температуры во влажной среде , других жидкостях: См. соответствующее РУКОВОДСТВО ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ Нельзя мыть покрытие резервуара горячей морской водой или проводить очистку паром (низкого давления), если это покрытие эксплуатировалось менее одного месяца. Свяжитесь с Hempel, чтобы узнать допустимые температуры.
Толщина пленки/разбавление:	Разбавление: Нанесение при высоких температурах требует специальный разбавитель. Используйте: HEMPEL'S THINNER 08740 HEMPEL'S THINNER 0870M может быть использован для ускорения высыхания. (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ) HEMPEL'S THINNER 0870M нельзя использовать внутри цистерн.
Примечание:	HEMPEL'S GALVOSIL 15700 Только для профессионального использования.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S 1570019840

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.