

55213: BASE 55217: CURING AGENT 95370

Описание:	HEMPATHANE TOPCOAT 55213 – двух компонентное акрил-полиуретановое покрытие с хорошими цветостойкостью и устойчивостью глянца. Внешний вид покрытия полуглянцевый/ полуматовый.
Рекомендовано применять:	В качестве окончательного покрытия для защиты стальных конструкций, работающих в средах с высокой степенью агрессивности, в случаях, где требуется цветостойкость и сохранение глянца. Минимальная температура отверждения минус 10°C/14°F.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Наличие:	Не включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	11150* / Светло серый
Внешний вид:	Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %:	49 ± 1
Теоретический расход:	9.8 м ² /л [393 sq.ft./US gallon] - 50 мкм/2 мил
Точка воспламенения:	31 °C [87.8 °F]
Удельный вес:	1.2 кг/л [9.8 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	30 мин. 20°C/68°F
Полностью сухая:	1.5 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	459 г/л [3.8 фунт/US галлон]
Срок хранения:	3 лет для ОСНОВЫ и 2 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. *другие цвета в соответствии с ассортиментом.

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	55213
Пропорции смешивания:	BASE 55217: CURING AGENT 95370 7 : 1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	(см. ПРИМЕЧАНИЯ далее) / 08080 (5%)
Жизнеспособность:	2 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.017 - 0.019 "
Давление на сопле:	150 бар [2175 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S THINNER 08080, HEMPEL'S THINNER 08510
Толщина пленки, сухой:	50 мкм [2 мил] (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Толщина пленки, мокрой:	100 мкм [4 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии со спецификацией.
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии со спецификацией.

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	<p>В ходе нанесения поверхность должна быть абсолютно сухой и чистой. Для предотвращения образования конденсата температура поверхности должна быть выше точки росы. Минимальная температура для отверждения: -10°C/14°F.</p> <p>Перед нанесением тщательно перемешать продукт чистым миксером.</p> <p>При температуре заморозки и ниже учитывайте риск обледенения поверхности, которое ухудшит адгезию. Небольшой дождь, высокая влажность и/или конденсат могут плохо влиять на формирование пленки во время нанесения и в течение следующего времени после нанесения: 8 час. (20°C/68°F).</p> <p>В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.</p>
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией. Рекомендованные системы: HEMPADUR 45141/45143, HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201, HEMPADUR MASTIC 45880, HEMPADUR 47140.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет.
Примечания	
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	При эксплуатационных температурах выше 100°C/212°F возможно небольшое обесцвечивание.
Условия нанесения:	В случае ускоренной сушки свяжитесь с представителем Hempel, так как увеличение температуры при отверждении может усилить глянец.
Оборудование для нанесения:	Электростатическое распыление: рекомендуется разбавление 10%. Если у вас есть сомнения, обратитесь в HEMPEL за специальными инструкциями.
Толщина пленки/разбавление:	<p>В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 40-80 мкм/1.6-3.2 мил.</p> <p>Наносить продукт следует с рекомендованной толщиной пленки, так как слишком большая толщина пленки может усилить глянец, равно как и слишком маленькая толщина может его уменьшить.</p> <p>Выбор необходимого разбавителя зависит от условий нанесения. Обычно рекомендуется разбавитель: HEMPEL'S THINNER 08080. HEMPEL'S THINNER 08510 может быть использован в качестве альтернативы в зависимости от местных условий.</p> <p>БВР: рекомендуется разбавление 5-15%. В экстремальных условиях и с целью получения оптимальной толщины пленки может потребоваться разбавление больше чем на: 20%.</p> <p>В отношении обоих методов распыления оптимальный результат достигается при изначальном нанесении тонкого слоя продукта, затем через 2-15 минут производится нанесение полной толщины, что позволяет сформировать однородную пленку. Не превышайте толщину пленки.</p>
Отвердитель:	CURING AGENT 95370 : чувствителен к влаге. До использования хранить в сухом месте в плотно закрытой банке. Открывайте банки с отвердителем с осторожностью, банка может быть под давлением. Даже небольшое количество воды в смешанной краске снижает жизнеспособность и приводит к дефектам пленки.
Примечания по перекрытию:	Для обеспечения межслойной адгезии поверхность должна быть абсолютно чистой, особенно при длительных интервалах перекрытия. Любые масла, грязь, смазка или другие загрязняющие вещества должны быть удалены с помощью подходящего чистящего средства с последующей промывкой пресной водой (под высоким давлением). Соли необходимо смыть пресной водой из шланга. Для проверки соответствия качества очистки поверхности может подойти пробный выкрас на небольшом участке.
Примечание:	HEMPATHANE TOPCOAT 55213 Только для профессионального использования.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S 5521311150