

87260: BASE 87269: CURING AGENT 89200

Описание:	HEMPADUR TL/ZN 87260 – двухкомпонентное эпоксидное покрытие с высоким содержанием цинка.
Рекомендовано применять:	Грунтовочное покрытие для стальных мостов и резервуаров, особенно хорошо подходит для стальных гидротехнических сооружений. Документы No. 687.03/04/05 и 697.03 соответствуют TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 и Blatt 97 (Техническое обеспечение и технические требования к испытаниям противокоррозионной защиты стальных конструкций).
Особенности:	Хорошие противокоррозионные свойства. Быстрое высыхание. Устойчивость к истиранию. (Ранее Zinkan 2K EP/DS, TL/TP 687.03 из Lacor)
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 150°C/302°F.
Сертификация/Одобрения:	Одобен Германским Федеральным Исследовательским Автодорожным Институтом (BAST), TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 81, 87, 97.
Наличие:	Не включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Номера оттенков/Цвета:	19840 / Серый.
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	66 ± 1
Теоретический расход:	9.4 м ² /л [376.9 sq.ft./US gallon] - 70 мкм/2.8 мил
Точка воспламенения:	23 °C [73.4 °F]
Удельный вес:	2.9 кг/л [24 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	0.5 час. 23°C/73°F
Сухая для перемещения:	4 час. 23°C/73°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	331 г/л [2.7 фунт/US галлон]
Срок хранения:	Хранить в прохладном и сухом месте, избегать отрицательных температур. Минимум 12 месяцев в закрытой банке. <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>
НАНЕСЕНИЕ:	
Номер продукта в смеси:	87260
Пропорции смешивания:	BASE 87269: CURING AGENT 89200 5 : 1 по объему 19 : 1 по весу
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Жизнеспособность:	8 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.015 - 0.026 "
Давление на сопле:	160 - 200 бар [2320 - 2900 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S THINNER 08450
Толщина пленки, сухой:	70 мкм [2.8 мил]
Толщина пленки, мокрой:	105 мкм [4.2 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	Согласно спецификации или инструкции по применению. 81, 87 и 97.
Интервал перекрытия, макс.:	Согласно спецификации или инструкции по применению. 81, 87 и 97.
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Абразивоструйная очистка до Sa 2½ согласно DIN ISO 12944, часть 4.
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Максимальная относительная влажность: 85%. Минимальная температура поверхности: 3°C/37°F, максимум 40°C/105°F. Температура поверхности должна быть выше точки росы, чтобы избежать образования конденсата. (минимум 3°C/6°F). При температуре заморзания и ниже учитывайте риск обледенения поверхности, которое ухудшит адгезию. Краска приобретает оптимальные свойства для нанесения при температуре: 17-23°C/63-73°F
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией.
Примечания	
Условия нанесения:	Перед перекрытием полностью очистите поверхность. В особых случаях может потребоваться придание поверхности шероховатости, чтобы обеспечить достаточную степень межслойной адгезии. Для хорошей межслойной адгезии требуется абсолютная чистота поверхности, особенно при длительных интервалах между повторными окрашиваниями. Любые загрязнения, масло и жир должны быть удалены с помощью моющего средства с последующей очисткой струей пресной воды под давлением 120-160 бар/1700-2300 фунт/кв.дюйм. Удалите все соли промыванием пресной водой. Каждый разрушенный в результате длительного воздействия слой покрытия должен быть тщательно удален. Удаление разрушенного поверхностного слоя струей воды высокого давления при правильном выполнении также может заменить вышеуказанные методы очистки. Чтобы определить достаточность очистки поверхности, можно провести проверку на участке поверхности.
Толщина пленки/разбавление:	В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 40-80 мкм/1.6-3.2 мил.
Примечание:	HEMPADUR TL/ZN 87260 Только для профессионального использования.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S 8726019840

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.
За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.
Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.
Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.