

## 87540 : BASE 87549 : CURING AGENT 97740

**Описание:** HEMPADUR 87540 – отверждаемый амином, не содержащий растворителей фенольно-эпоксидный материал, который при отверждении образует очень прочное и твердое покрытие.

**Рекомендовано применять:**

1. В качестве самогрунтующегося, высокоструктурированного покрытия для защиты внешней поверхности закопанных стальных труб, вентиляной арматуры, соединительных частей и т.п. эксплуатирующихся при повышенных температурах в сильно коррозионной окружающей среде.
2. В качестве ремонтной системы для трубопроводов.

**Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 150°C/302°F

**Наличие:** Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 50700 / Красный  
Внешний вид: глянцевый  
Сухой остаток, об.%: 100  
Теоретический расход: 1.6 м<sup>2</sup>/л [64.2 sq.ft./US gallon] - 625 мкм/25 мил  
Точка воспламенения: 101 °C [213.8 °F]  
Удельный вес: 1.8 кг/л [15 фунт/US галлон]  
Сухая на поверхности: 1 час. 20°C/68°F  
Полностью сухая: 2 час. 20°C/68°F (25°C/77°F) - 15 мин. (50°C/122°F)  
Высыхание перед обратной засыпкой: 3 час. (25°C/77°F)  
Содержание летучих органических веществ: 5 г/л [0 фунт/US галлон]

Содержание летучих органических веществ  
Срок хранения:

1 год для ОСНОВЫ и 3 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства.  
*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

### НАНЕСЕНИЕ:

**Номер продукта в смеси:** **87540**

**Пропорции смешивания:** BASE 87549 : CURING AGENT 97740  
2 : 1 по объему

**Метод нанесения:** Оборудование для горячего БВП с отдельной подачей компонентов. В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Разбавитель (макс. по объему):** Не разбавлять. (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

**Жизнеспособность:** 3 мин. 60°C/140°F

**Очистка инструмента:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

**Толщина пленки, сухой:** 625 мкм [25 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

**Толщина пленки, мокрой:** 625 мкм [25 мил]

**Интервал перекрытия, мин.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

**Интервал перекрытия, макс.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная обработка до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Рекомендуемый профиль поверхности - Rz 75-100 микрон/3-4 мил, соответствующий Rugotest No. 3, BN10, Keane-Tator Comparator, мин. 3.0 G/S, или ISO Comparator, Medium (G). После проведения абразивоструйной обработки тщательно очистите поверхность от абразивных частиц и пыли.

**Ремонт и техобслуживание:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная обработка до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Рекомендуемый профиль поверхности - Rz 75-100 микрон/3-4 мил, соответствующий Rugotest No. 3, BN10, Keane-Tator Comparator, мин. 3.0 G/S, или ISO Comparator, Medium (G). После проведения абразивоструйной обработки тщательно очистите поверхность от абразивных частиц и пыли.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Температура подложки: максимум 100°C/210°F. Температура самой краски должна быть: максимум 80°C/176°F. Максимальная относительная влажность: 85%.

**ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** Нет.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** HEMPADUR 87540 или в соответствии со спецификацией.

Примечания

**Подложка:** Все зависимости от температуры подложки обеспечьте нанесение краски однородным слоем, свободным от пор, сухого распыла или других дефектов.

**Толщина пленки/разбавление:** В зависимости от цели и области применения толщина пленки может отличаться от указанной. Стандартный диапазон: 500-1500 мкм / 20-60 мил.

**Перекрытие:** Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	3 h	5 d	1 h	2 d	0.5 h	1 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

**Примечание:** HEMPADUR 87540 Только для профессионального использования.

**ИЗДАНИЕ:** HEMPEL A/S

8754050700